



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
СТАНОК МАРКИРОВОЧНЫЙ НР1**



ООО "Гидравия"

194156, Санкт-Петербург, пр-т Энгельса, д.33, корп.1, офис 603
тел./факс +7 (812) 702-12-41, 702-12-42, 702-12-44
e-mail: sales@hydravia.ru
www.hydravia.ru

СОДЕРЖАНИЕ



Рисунок 1



2

1

Рисунок 2

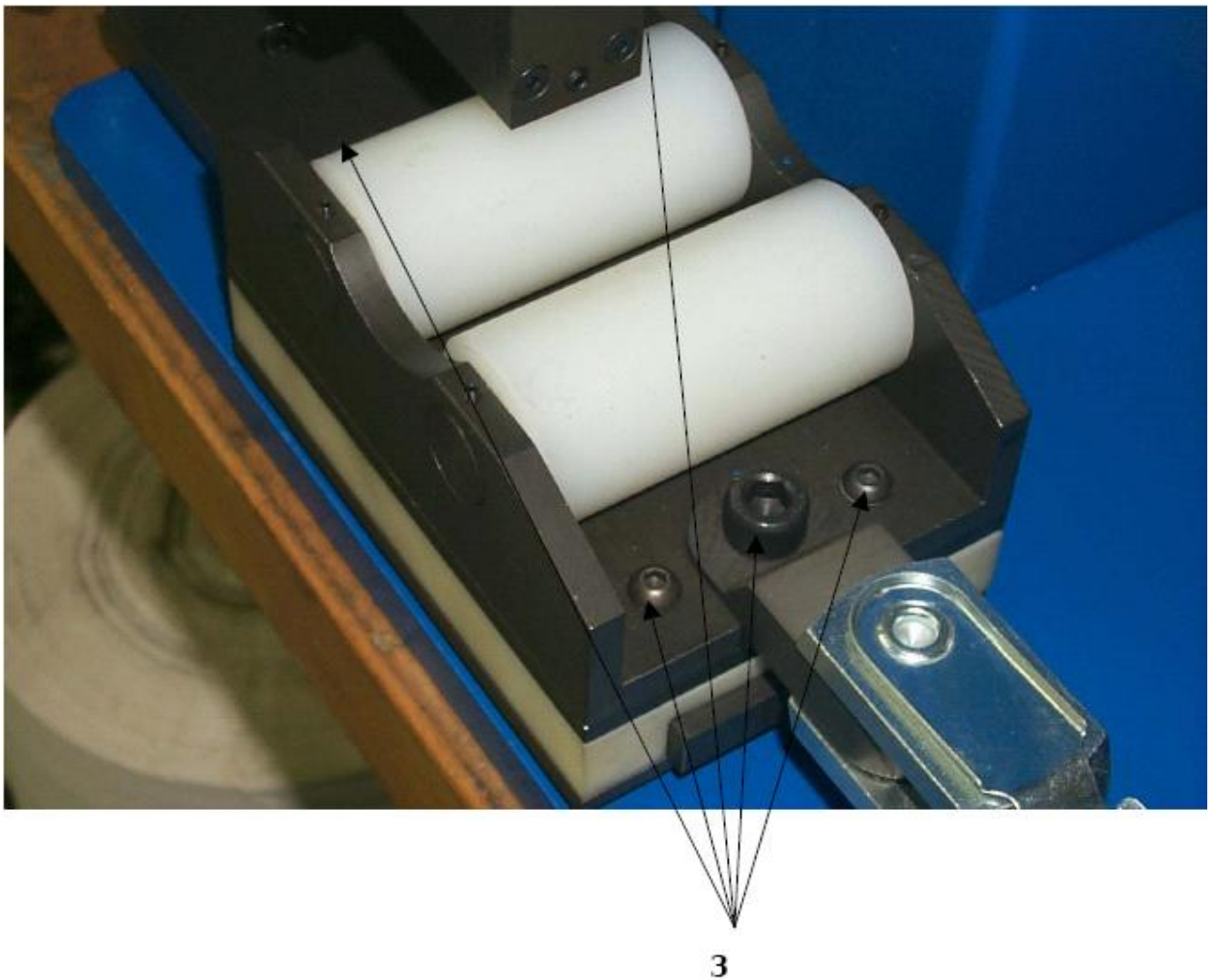
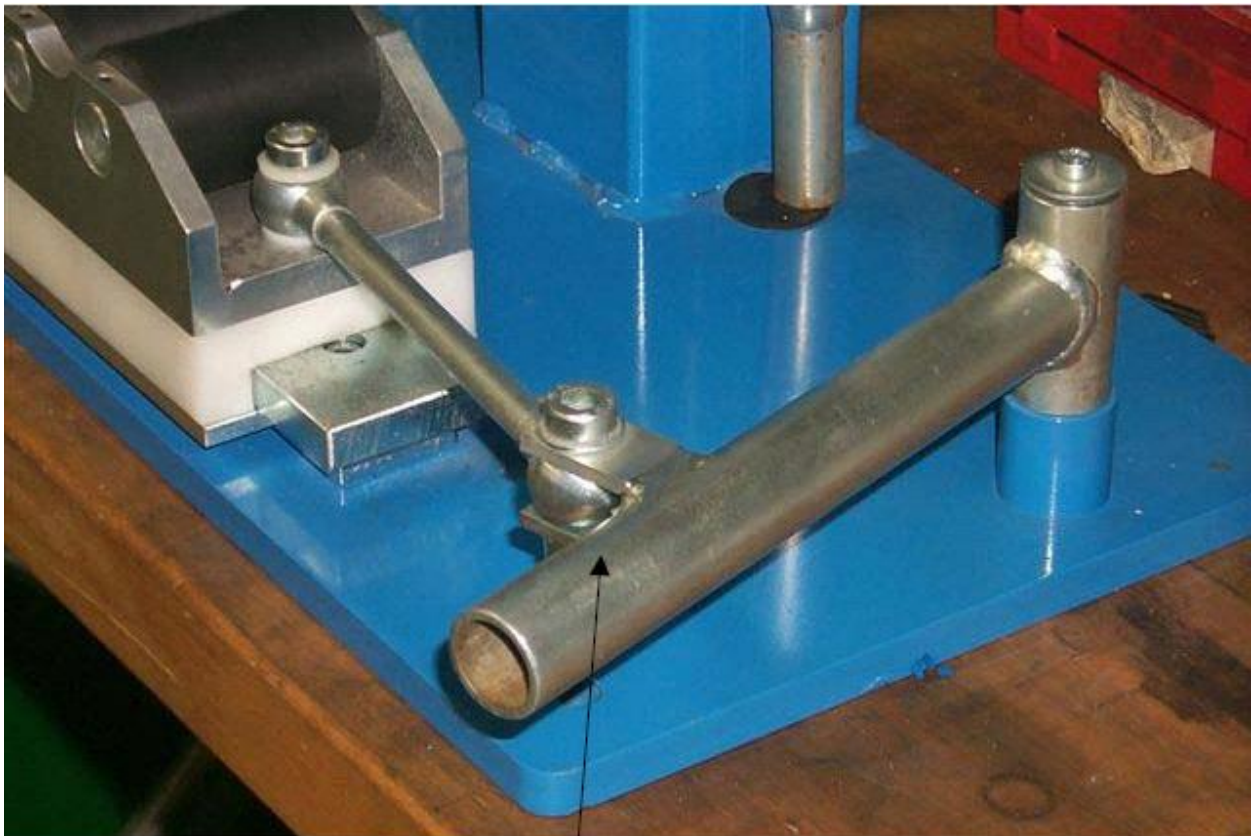


Рисунок 3

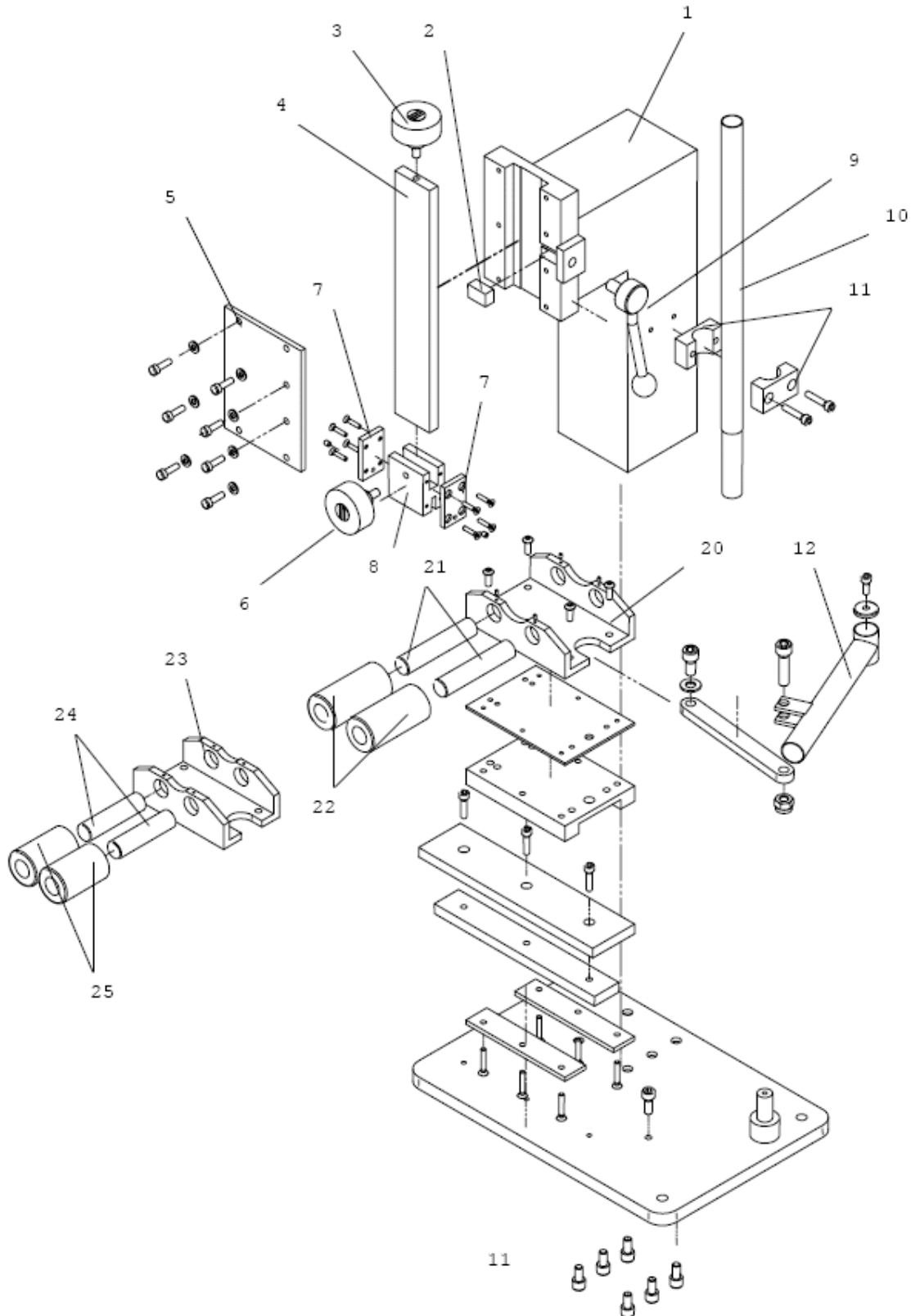


4

Рисунок 4



5



ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Убедитесь в том, что станок установлен на ровной поверхности без вибраций, которые могут вызвать сбои в работе.
2. Выберите достаточное по размеру помещение
3. Производитель не несет никакой ответственности за повреждения, причиненные по небрежности при несоблюдении данной инструкции



4. **НИКОГДА НЕ НАЧИНАЙТЕ РАБОТЫ** до тех пор, пока не прочитали инструкцию и не поняли все пункты



5. **ВНИМАНИЕ!** Неправильное применение оборудования может быть опасно и повлечь серьезные травмы, поэтому никогда не прикасайтесь к движущимся частям и держитесь от них на расстоянии

6. Работа на станке будет безопасна при соблюдении нижеприведенных правил

7. **ВНИМАНИЕ!** Это очень важно! **Вся работа на станке производится одним рабочим**

8. Никогда не пытайтесь работать с превышением рабочего давления станка. Это может быть очень опасно для оператора станка

9. Данная инструкция выдается рабочему, работающему на оборудовании, и хранится у него. Ответственность за это лежит на владельце оборудования



10. Защитный кожух никогда не снимается и не перемещается


11. Перед подключением проверьте заземление машины

12. Проверьте, соответствуют ли характеристики вашей электрической сети характеристикам напряжения и частоты станка

13. Используйте только провода, которые соответствуют стандартам СЕI. Все провода должны быть вынесены за пределы рабочей зоны и не препятствовать работе

14. Всегда отключайте станок при проведении технического обслуживания, операции по обслуживанию должен проводить специально обученный рабочий

15. Убедитесь в том, что провода находятся в специальных защитных кожухах

16. При работе обязательны рабочая одежда и защитные перчатки
 17. К работе на станке могут допускаться только квалифицированные совершеннолетние сотрудники (для неквалифицированных рабочих прохождение обучения обязательно).
 18. Во время работы всегда следуйте инструкции и обозначениям на машине
 19. Наше оборудование создано с учетом всех существующих требований безопасности, поэтому еще раз советуем строго следовать данной инструкции.
 20. Движущиеся части должны содержаться в чистоте и быть хорошо смазанными. Движущиеся части должны регулярно смазываться через каждые шесть месяцев.
 21. Для поддержания первоначальных характеристик и сертификационных данных должны использоваться оригинальные запасные части
 22. Всегда выключайте машину во время смены инструментов.
 23. После окончания операции наденьте защитный кожух, снятый перед началом работы.
 24. Не держите руки в непосредственной близости от области маркировки. При маркировке изделия будьте уверены, что ваши руки находятся на дистанции более 120 мм от области маркировки.
 25. Предел использования
 - Машина не может использоваться в месте, где она может быть случайно повреждена
 - Машина не может использоваться в естественной окружающей среде
 - Машина не может использоваться в среде, где атмосферные явления не соответствуют нормам защиты компонентов станка.
 26. Станок может представлять опасность при некорректном использовании, скрупулезно следуйте инструкции при обслуживании станка
- 
27. Не допускайте попадания рук в область опрессовки и движущихся частей
 28. Не допускайте попадания изделий из пластика, стекла и аналогичных материалов в область опрессовки.

Не пытайтесь ремонтировать станок сами, всегда обращайтесь к производителю.

Основные характеристики станка:

Это оборудование используется для маркировки муфт гибких рукавов. Этот станок с ручным управлением.

Кратко, станок состоит из:

Стальное основание, высота держателя символа фиксируется регулировочным механизмом.

Роликовые направляющие регулируются с помощью ручного рычага, затем устанавливается изделие, который маркируется. Станок оснащен двумя роликовыми направляющими: один для большого диаметра изделия, другой для маленького.

ТАБЛИЦА А

Техническая информация/размеры	Значения
Габариты	500x 250 x 500 мм
Вес	26 кг
Управление	Ручное
Максимальный диаметр	2"
Кол-во символов	16
Поддержка 2-х линий	Опция
Высота символа	3 мм

ОСВЕЩЕНИЕ

Оборудование не оснащено собственной подсветкой и поэтому должно эксплуатироваться в хорошо освещенных помещениях. Если нет возможности хорошего освещения в рабочей области, пользоваться оборудованием нельзя.

ТРАНСПОРТИРОВКА/ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

Внимание!

Сотрудникам ответственным за транспортировку следует уделять повышенное внимание, чтобы станок не был поврежден, что могло бы вызвать сбой при последующей работе и подвергнуть риску сотрудников.

Станок легко перемещать без демонтажа, но необходимо следовать правилам техники безопасности:

- Во время транспортировки следите за тем, чтобы не повредить компоненты;

- Избегайте ударов и резких встрясок во время поднятия или установки;
- Если станок необходимо перевезти, убедитесь, что он хорошо закреплен и защищен от вибрации и перемещения.

Техническое обслуживание

Важно, чтобы любая операция на станке проводилась квалифицированным персоналом, который знает весь рабочий процесс.

Никогда не пытайтесь осуществлять чистку, смазку или техническое обслуживание, когда станок работает.

Предварительно проверяйте положение компонентов, начиная работу на малых оборотах.

Ежедневно проверяйте износ оборудования и точность предупреждающих сигналов.

Своевременно очищайте станок от пыли, воды или грязи, так как это может привести к быстрому износу станка.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА И ЗАПУСК

Поместите станок на устойчивую поверхность.

Используйте рычаг (рис. 4, картинка 5) для проверки готовности механизма к работе.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Внимание! (Убедитесь, маркировочные работы проводятся с помощью рычага, который движется с права на лево (Рис. 4, картинка 5))

Перед тем, как приступить к маркировке, следующие пункты следует внимательно прочитать:

- **Характеристика станка**
- **Правила безопасности**
- **Освещение**
- **Предварительная проверка и запуск**

Приступая к работе сделайте следующее:

1. Выберите символы и вставьте их в специальное углубление; зажмите их и зафиксируйте с помощью двух сторонних болтов (рис. 3, картинка 4), затем

зафиксируйте символы на скользящей пластине используя специальный зажим (Рис. 1, картинка 2)

2. При необходимости поменяйте роликовые направляющие, раскрутив болты (рис. 2, картинка 3) Для больших диаметров необходимо использовать большие направляющие, в остальных случаях маленькую.
3. Поместите изделие между двух роликов и отрегулируйте высоту держателя символа и зафиксируйте с помощью прилагаемой ручки (Рис. 1, картинка 1). Поверните рычаг налево (Рис. 4, картинка 5), держатель знаков надавит на изделие и промаркирует его.
4. ВАЖНО: не забудьте убрать изделие с роликов, перед тем как повернуть рычаг направо.



ООО "Гидравия"

194156, Санкт-Петербург, пр-т Энгельса, д.33, корп.1, офис 603
тел./факс +7 (812) 702-12-41, 702-12-42, 702-12-44
e-mail: sales@hydravia.ru
www.hydravia.ru

