



## Руководство по эксплуатации Окорочного станка SPF1

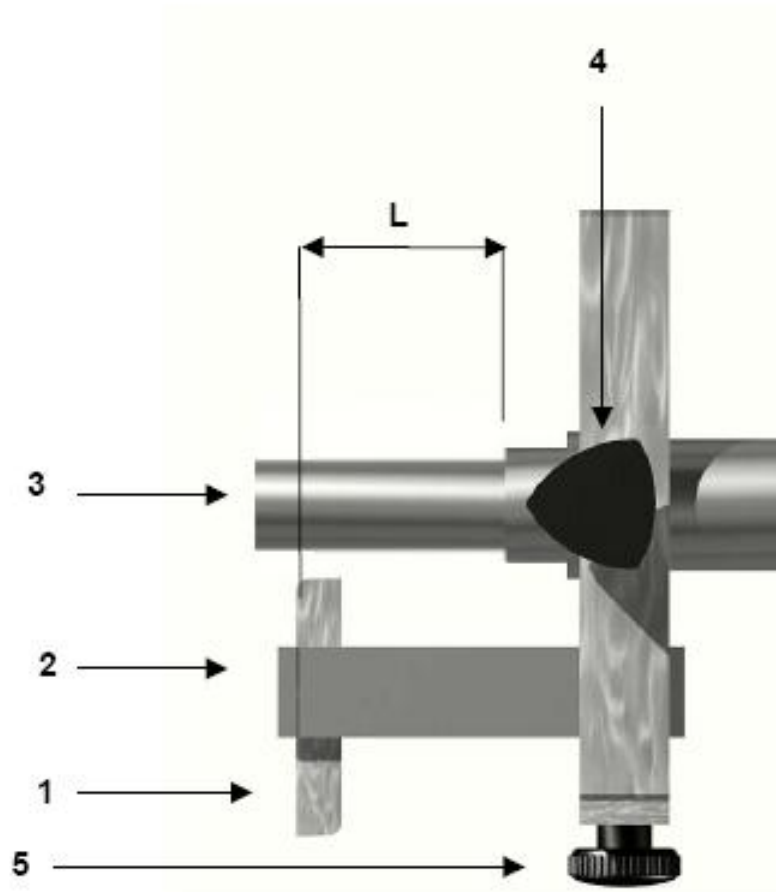


Рисунок 1

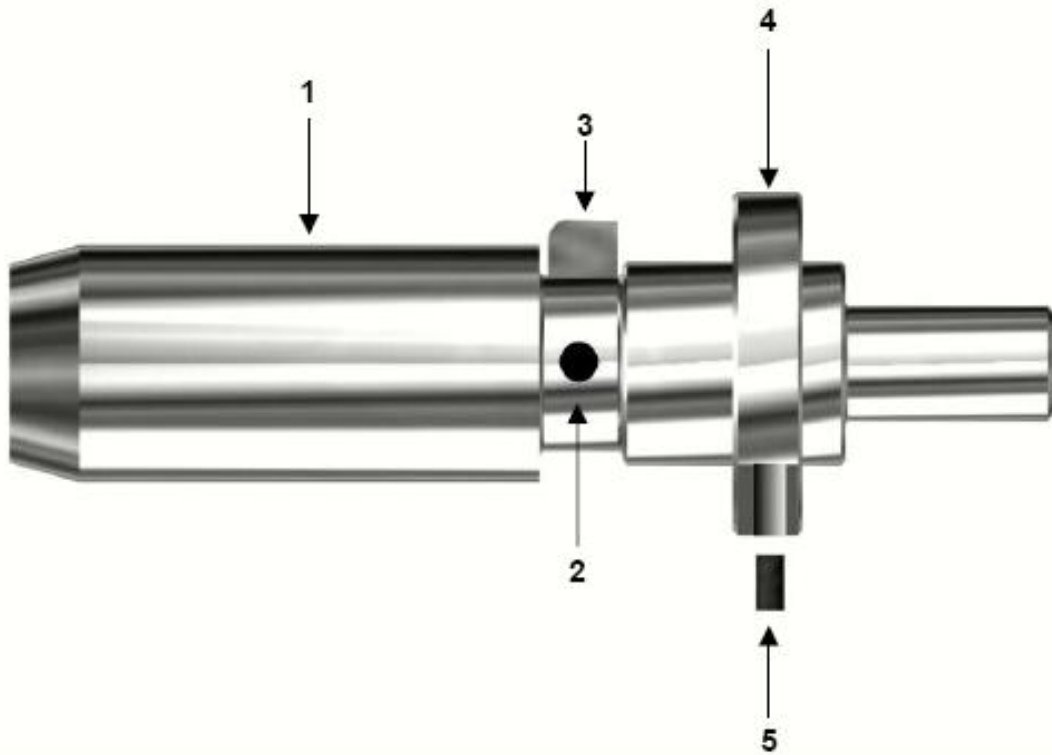


Рисунок 2

## Запасные части



Инструмент для зачистки наружного слоя резины



Инструмент для зачистки внутреннего слоя резины



## Выбор и замена окорочного инструмента

Каждому размеру рукава соответствует свой инструмент для окорки (таблица приведена ниже)

Как только диаметр рукава, предназначенного для окорки, определен, выберите соответствующий окорочный инструмент и установите его в гнездо, так чтобы плоская часть хвостовика была на одной линии с фиксирующим болтом.

### Инструменты для окорки

external skiving	internal skiving
3/16"	
1/4"	/
5/16"	/
3/8"	/
1/2"	1/2"
5/8"	5/8"
3/4"	3/4"
1"	1"
1"1/4	1"1/4
1"1/2	1"1/2
2"	2"



## Зачистка наружного слоя резины

**Внимание:** При наружной зачистке инструмент должен вращаться против часовой стрелки.

### Установка диаметра

*Рекомендация:* для достижения оптимального диаметра, рекомендуем производить окорку до первого слоя оплетки.

Диаметр внешней окорки устанавливается при помощи ролика (рис.1 поз.5), который регулирует расстояние между ножом и втулкой для фиксации рукава.

### Установка длины

Передвиньте втулку для фиксации рукава вперед или назад (рис.1 поз. 3), так чтобы конец ее хода был на одной линии с ножом, таким образом мы получаем отрезок «L» (рис.1), которой соответствует длине окорки. Необходимую длину окорки можно определить по таблицам производителей фитингов.

## Зачистка внутреннего слоя

**Внимание:** При внутренней зачистке инструмент должен вращаться по часовой стрелке.

### Установка диаметра

*Рекомендация:* для достижения оптимального диаметра, рекомендуем производить окорку до первого слоя оплетки.

Диаметр внутренней окорки устанавливается при помощи болта, который фиксирует нож (рис.2, поз.2), устанавливая нож на различное расстояние относительно втулки для фиксации рукава (рис.2, поз.1). После установки необходимого диаметра, надежно закрепите нож болтом, начинайте окорку, проверяя достигнутый диаметр. Данная операция может быть произведена несколько раз. Пока не будет достигнут необходимый диаметр.

### Установка длины

Ослабьте фиксирующий болт (рис.2, поз.5) и поверните фиксирующее кольцо (рис.2, поз.4). Поворачивайте фиксирующее кольцо по часовой или против часовой стрелки, пока расстояние между кольцом (служит для останова рукава) и ножом (рис.2 поз.2), обозначенное как «l», не достигнет желаемой длины окорки. Необходимую длину окорки можно определить по таблицам производителей фитингов.